

FOUNDRY CARBON



Základní parametry	Basic parameters	Grundparameter			
Podíl < 90 µm	Particle < 90 µm	Körnung < 90 µm	-	%	80
Voda	Water	Wassergehalt	W_t^r	%	1,6
Popel	Ash	Asche	A^r	%	6,7
Síra	Sulphur	Schwefel	S^r	%	0,4
Prchavá hořlavina	Volatile flammable	Flüchtiger Brennstoff	V^{daf}	%	19,2
Výhřevnost	Net calorific value	Heizwert	Q_i^r	MJ/kg	31,6
Lesklý uhlík	Lustrous carbon	Glanzkohlenstoff	LC	%	3,5

Silikátová analýza popele	Silicate analysis	Silikatanalyse der Asche			
Oxid hlinitý	Aluminium oxide	Aluminiumoxid	Al_2O_3	%	24,10
Oxid železitý	Ferric oxide	Eisenoxid	Fe_2O_3	%	13,10
Oxid draselný	Potassium oxide	Kaliumoxid	K_2O	%	1,65
Oxid hořečnatý	Magnesium oxide	Magnesiumoxid	MgO	%	3,13
Oxid sodný	Sodium oxide	Natriumoxid	Na_2O	%	0,70
Oxid křemičitý	Silica	Siliziumdioxid	SiO_2	%	44,30
Oxid titaničitý	Titanic oxide	Titandioxid	TiO_2	%	0,99
Oxid sírový	Sulphure trioxide	Schwefeltrioxid	SO_3	%	0,86
Oxid vápenatý	Calcium oxide	Kalziumoxid	CaO	%	6,15
Oxid fosforečný	Phosphoric oxide	Phosphoroxid	P_2O_5	%	0,67
Oxidy manganu	Manganese oxide	Manganoxid	Mn_3O_4	%	0,215

Teplota deformace v oxidační atmosféře	Initial deformation temperature	Verformungstemperatur in oxidierender Atmosphäre	DT	°C	1260
Teplota měknutí v oxidační atmosféře	Softening temperature	Erweichungstemperatur in oxidierender Atmosphäre	ST	°C	1280
Teplota tání v oxidační atmosféře	Hemispherical temperature	Schmelztemperatur in oxidierender Atmosphäre	HT	°C	1300
Teplota tečení v oxidační atmosféře	Fluid temperature	Fließtemperatur in oxidierender Atmosphäre	FT	°C	1340