

Základní parametry	Basic parameters	Grundparameter			
Podíl < 90 µm	Particle < 90 µm	Körnung < 90 µm	-	%	75
Voda	Water	Wassergehalt	$W_t^r$	%	2,5
Popel	Ash	Asche	$A^r$	%	11,6
Síra	Sulphur	Schwefel	$S^r$	%	0,4
Prchavá hořlavina	Volatile flammable	Flüchtiger Brennstoff	$V_{daf}^r$	%	31,7
Výhřevnost	Net calorific value	Heizwert	$Q_i^r$	MJ/kg	28,0
Index puchnutí	Swelling index	Blähgrad	SI	-	1,0

Silikátová analýza popele	Silicate analysis	Silikatanalyse der Asche			
Oxid hlinitý	Aluminium oxide	Aluminiumoxid	$Al_2O_3$	%	23,40
Oxid železitý	Ferric oxide	Eisenoxid	$Fe_2O_3$	%	4,80
Oxid draselný	Potassium oxide	Kaliumoxid	$K_2O$	%	1,95
Oxid hořečnatý	Magnesium oxide	Magnesiumoxid	MgO	%	1,61
Oxid sodný	Sodium oxide	Natriumoxid	$Na_2O$	%	0,35
Oxid křemičitý	Silica	Siliziumdioxid	$SiO_2$	%	59,0
Oxid titaničitý	Titanic oxide	Titandioxid	$TiO_2$	%	0,95
Oxid sírový	Sulphure trioxide	Schwefeltrioxid	$SO_3$	%	1,1
Oxid vápenatý	Calcium oxide	Kalziumoxid	CaO	%	2,7
Oxid fosforečný	Phosphoric oxide	Phosphoroxid	$P_2O_5$	%	0,94
Oxidy manganu	Manganese oxide	Manganoxid	$Mn_3O_4$	%	0,06

Teplota deformace v oxidační atmosféře	Initial deformation temperature	Verformungstemperatur in oxidierender Atmosphäre	DT	°C	1360
Teplota měknutí v oxidační atmosféře	Softening temperature	Erweichungstemperatur in oxidierender Atmosphäre	ST	°C	1450
Teplota tání v oxidační atmosféře	Hemispherical temperature	Schmelztemperatur in oxidierender Atmosphäre	HT	°C	1480
Teplota tečení v oxidační atmosféře	Fluid temperature	Fließtemperatur in oxidierender Atmosphäre	FT	°C	1490